



Nikuni
先進のトータルテクノロジー

スプリングフィルタ・サイクルプレコート方式高精度ろ過装置

Nax-CP

クーラントろ過をもっとスマートに！

高精度ろ過・自動化・コスト削減

1 高精度ろ過

NPパウダー投入、ろ過、サイクルプレコート、ろ材脱水をシステム化して、1 μ mの高精度ろ過を実現。

2 ろ過からスラッジ廃棄作業までを自動化

フィルタの交換やタンク清掃は不要。
スラッジをNPパウダーと一緒に脱水、固形化してそのまま自動排出。

3 ランニングコスト大幅削減

NPパウダーをスプリングフィルタに繰り返し付着させ、ろ材として再使用。
カートリッジフィルタの廃棄物を削減しランニングコストを大幅に削減。

4 工具・機械寿命を延命

セラミックや超硬などの沈殿しづらい超微小なスラッジを短時間で効率よく回収するため、加工精度を向上するとともに、工具や機械寿命を飛躍的に延命。

5 環境負荷軽減

NPパウダーは可燃性で焼却が可能ため、超硬等のレアメタル回収や、廃棄処理による環境負荷の軽減に貢献。



【装置構成】

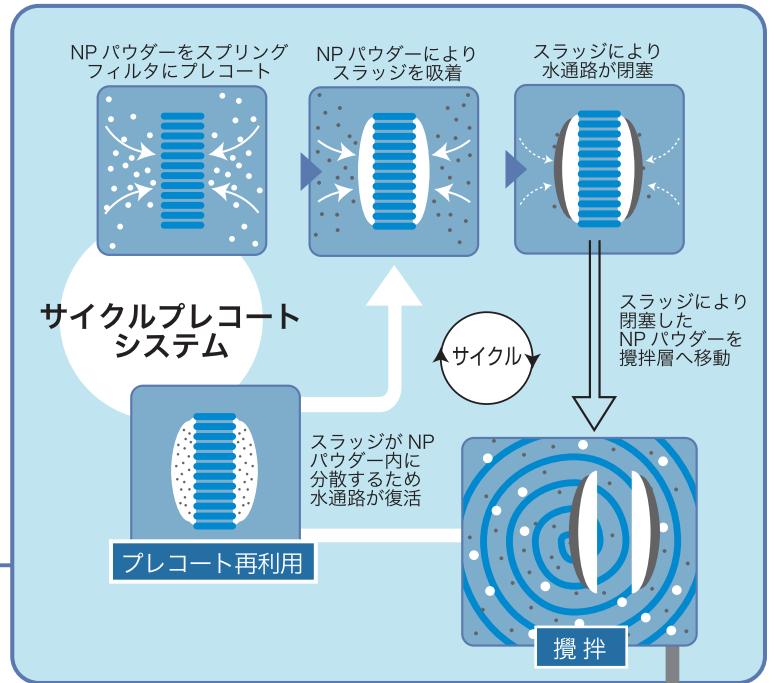
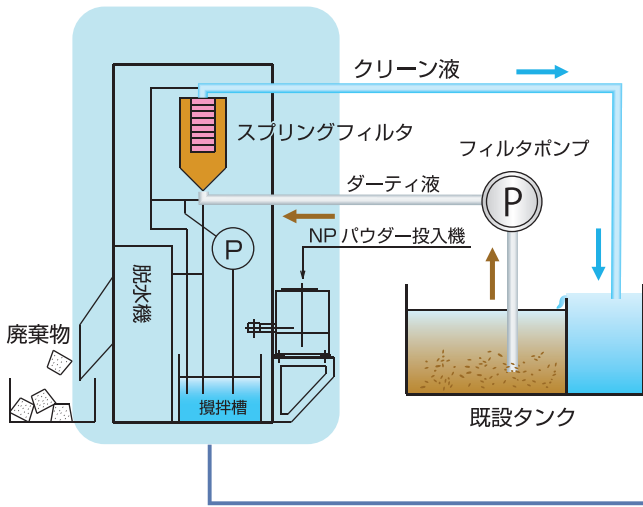
- スプリングフィルタ
- パウダー投入機
- 脱水機
- 攪拌タンク
- ポンプ(プレコート、ろ過)
- 制御盤

NaxCP の分かりやすい
説明動画はコチラ

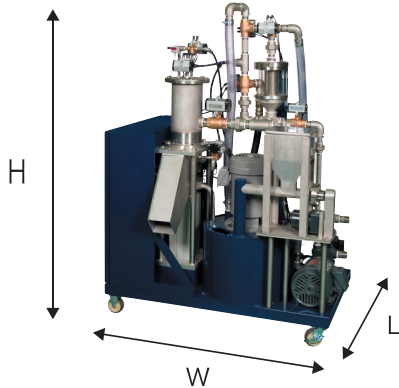


Nax-CP

フロー図



仕様



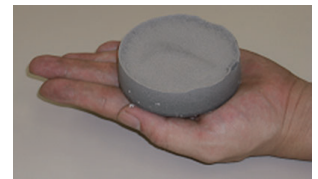
型式	NaxCP-50ZD	NaxCP-50ZAD	NaxCP-400Z
寸法 L×W×H (mm)	670×1130×1510	980×1210×1930	1120×1620×1930
質量 (kg)	270	420	670
流体	水溶性	油性	水溶性
処理量 (L/min)	～ 50	～ 40※	～ 150
電源 (V)	AC200/200-220 (50/60 Hz)		
定格電流値 (A)	15	18	20
空気圧 (MPa)	0.4		

※ 動粘度 35×10⁻⁶m²/s 以下

脱水後サンプル



NP パウダー



回収スラッジ: 脱水して固化化

導入事例



ろ過前 ろ過後

【使用環境】

スローアウェイト加工 研削盤 20 台
クーラント液集中タンク

【導入目的】

- ・フィルタランニングコスト削減
- ・ろ過精度向上による不良率低減

導入前	
ろ過精度	10 μm
交換フィルタ	年間 288 万円 (24 万 / 月)

導入後	
ろ過精度	1 ~ 2 μm
NaxCP 消耗品パウダー	年間 180 万円 (7,500 円 / 月 × 20 台)



年間 **108** 万円の削減効果

株式会社 **ニクニ** <https://www.nikuni.co.jp>

本社営業部
〒213-0002 神奈川県川崎市高津区二子5-8-1 第3井上ビル2階
TEL. 044-833-1121 FAX. 044-833-6482

本 社
〒213-0032 神奈川県川崎市高津区久地843-5

- 営業所－名古屋、大阪、福岡、浜松
- 出張所－山形、福山、ベトナム
- サービスセンター－東日本、西日本
- 現地法人－シカゴ、上海、台北

オンラインショップ <https://www.nikuni-onlineshop.jp>
English <https://nikunijapan.com>

